

高圧洗浄機
 高圧洗浄機
 エー
 ラ
 ア
 ク
 セ
 サ
 リ
 ー
 ア
 イ
 ド
 ロ
 ー
 ス
 プ
 ロ
 ケ
 ッ
 ト
 オ
 イ
 ル
 レ
 ス
 ユ
 ク
 セ
 サ
 リ
 ー
 コ
 ペ
 ヤ
 ケ
 ー
 シ
 ン
 カ
 ッ
 プ
 エ
 リ
 ン
 グ
 樹
 脂
 レ
 ー
 ル
 (増速キャリア
 タイミックス
 シヤットカラー
 ・
 ビ
 ミ
 オ
 ン
 ラ
 ッ
 プ
 ・
 マ
 イ
 タ
 キ
 ヤ

NEW

ステンレスコート

●ご注文No.表記例

ステンレスコートPUタイプ

名称

*塗布面にステンレスの被膜を形成する塗料です。

一般の塗料と同様のハケ、ローラー、吹き付け等の方法でステンレススチール 316-L の連続被膜を形成します。

金属、プラスチック、ガラス、布 など、あらゆる材質の表面にコーティングができ、腐食、浸食、錆、傷、汚れ等から保護します。



◇ステンレスコート
PUタイプ (一般用)
つや消し銀
耐熱温度 110°C
表面をコーティングすることで、補修費を軽減
鉛や着色剂等、有害物質は含んでおらず、米国 U.A.D.A規格の認定を受け、食品・医薬品プラントでもご使用いただけます。



◇ステンレスコート
SBタイプ (装飾用)
光沢銀
耐熱温度 110°C
ステンレスコート (一般用)の防蝕性能を保持した上で、鏡面等、ステンレス調仕上げの「装飾」が可能になりました。
塗材のままの「ダル仕上」から、「鏡面研磨仕上」等好みの仕上を得る事ができます。

※1ケース×12本入り
200mlスプレー缶タイプ

名称	内容量	入り数	¥
ステンレスコート PUタイプ	200ml	1本	4,900

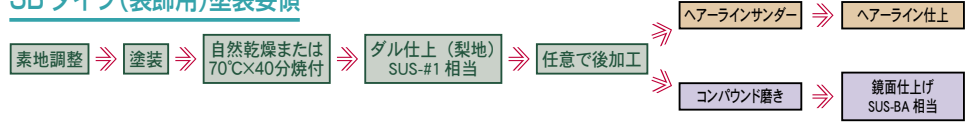
※1ケース×12本入り
200mlスプレー缶タイプ


名称	内容量	入り数	¥
ステンレスコート SBタイプ	200ml	1本	5,500

*受注生産で1L・4L・18L缶をご用意できます。

*受注生産で1kg・4kg・18kg缶をご用意できます。


SBタイプ(装飾用)塗装要領






名称
ご注文方法

と数量
とケース数量



3日目発送
納期 *1オーダーシステム対応



安全データシート(SDS)のご要望は、弊社営業所までお問合せください。
ご案内

ステンレスコート

*表裏共に研磨され鏡面状に仕上げられた極薄・小のステンレスピグメント（木の葉）（図1）が、魚のウロコ状に積み重なり（図2）、密度の高いステンレスの連続積層被膜を形成。水、湿気、に強く、傷や摩耗に対し保護性能を発揮します。

図1. ステンレスピグメント1枚の形状

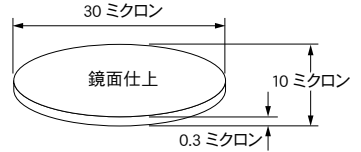
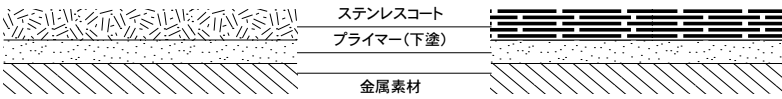
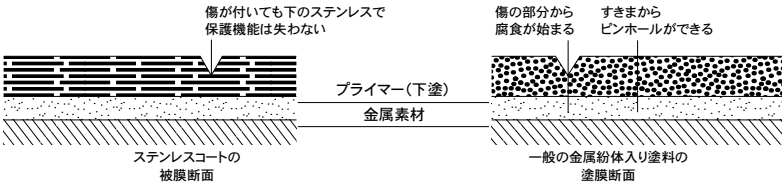


図2. ステンレスコート被膜の断面
コーティング直後（ウエット時）



硬化後（ドライ時）

図3. ステンレスコートと一般塗料の比較



受注生産品シリーズ

*下塗りプライマーは、二液型 5kg・10kg・20kgタイプがあります。

内容量	一般用(PUタイプ)	重防蝕用(EPタイプ)	耐蝕用(VIタイプ)	耐熱用(SILタイプ)	スーパーブライト(SBタイプ)
	1, 4, 18L缶	2, 8, 36L缶	1, 4, 18L缶	1, 4, 18L缶	1, 4, 18kg缶
用途	対候性に優れた長期用防蝕タイプです。(長期間、水や薬品に浸かる用途は別タイプをお選びください)	耐薬品性と硬度が高く、タンク内面の液相部・化学機器等の厳しい腐食条件下での防蝕に適したタイプ。	強酸や強アルカリの機器・容器、船舶・海洋構造物の防蝕に最適です。(石油系溶剤に弱く、他タイプに比べ若干硬度が低くなります)	連続650℃迄の耐熱性をもち、乾燥炉内外面、排ガスのダクト内面等、熱酸化腐食防止に最適です。(100℃以下の低温部には適しません)	装飾・化粧を目的とするタイプ。硬化後はヘアライン調の加工やコンパウンドによる研磨加工・鏡面仕上げ等も可能。
バインダー(主成分)	ポリウレタン樹脂	エポキシ樹脂	塩化ビニル樹脂	シリコン樹脂	アクリル樹脂
供給タイプ	一液型	二液型	一液一ペースト型	一液型	一液型
耐熱温度	110℃	140℃	120℃	650℃(連続)	110℃
下地処理	SIS・sa2.5プラスト・グラインダー				
塗装温度	5~+50℃				
希釈剤	塗料用シンナー・トルエン・キシレン	エポキシシンナー	エポキシシンナー	エポキシシンナー	エポキシシンナー
希釈率	0~10%	0~20%	50~100%	0%	10~17%
不揮発分	51.8%	54.9%	53.0%	59.7%	78.9%
粘度	FC#4 - 25秒	FC#4 - 30秒	FC#4 - 40秒	FC#4 - 18秒	FC#4 - 40秒
指触乾燥	30分	2時間	30分	30分	30分
硬化	常温24Hr (全硬化5-7日)	常温24Hr (全硬化72Hr)	常温12Hr (全硬化5-7日)	100℃ x 30分 又は 200℃ x 15分	常温24Hr (全硬化3-7日)
標準膜厚	プライマー-80ミクロン下塗、PUタイプ-40ミクロン上塗	プライマー-80ミクロン下塗、EPタイプ-40ミクロン上塗	プライマー-80ミクロン下塗、EPタイプ-40ミクロン上塗	シングルコート40~50ミクロン乾燥後	鉄部プライマー-80ミクロン下塗、その他プライマー-20ミクロン下塗、SBタイプ40ミクロン上塗
適合プライマー	専用プライマー	専用プライマー	専用プライマー	原則、プライマー不要	鉄部、他、各専用プライマー