

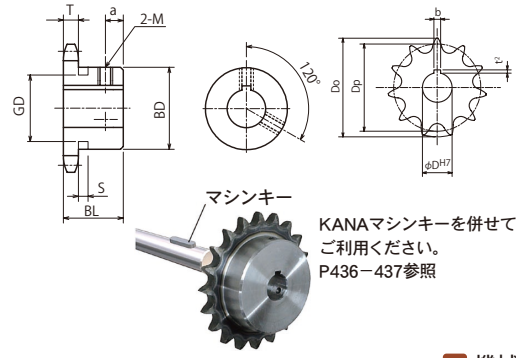
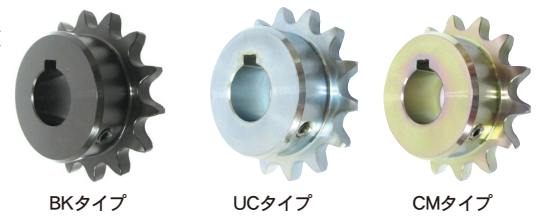
# FBK40B <表面処理>Semi-Fシリーズ

## <表面処理> FBKフィニッシュドボアスプロケット 旧JISキー溝仕様

### ●ご注文表記例



- 表面処理 種類
- BK = 黒染(四三酸化鉄被膜)
  - UC = 三価クロメッキ(白)
  - CM = 三価クロメートメッキ(黄)



ORDER 注文方法

スプロケットNo. φD<sup>H7</sup> 表面処理の種類 と数量

納期

**3日目発送**

- \*1オーダーシステム対応 P31参照
- \*素材欠品の場合、お時間をいただく場合がございます、ご了承ください。
- \*ご希望に応じて、カタログ以外のサイズの製作、軸穴・キー・タップ等の加工をいたしますので詳細については弊社営業所までお問い合わせください。
- \*RoHS規制適合については、各営業所へお問い合わせください。

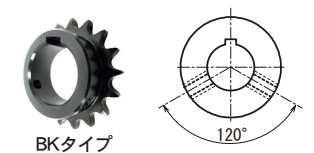
CAD ご案内

TYPE	歯数	外径Do	ピッチ径Dp	ボス径BD	ボス長さBL	a	重量kg	φD <sup>H7</sup>	定価(円)	φD <sup>H7</sup>	定価(円)	歯数
FBK 40B	9	42	37.13	★28	22	5	0.11	12 15	1,620			9
	10	46	41.10	★32	22	5	0.14	12 15 16	1,680			10
	11	51	45.08	★36	22	5	0.19	12 15 17 20	1,740			11
	12	55	49.07	★40	22	5	0.22	12 15 17 18 19 20	1,760			12
	13	59	53.07	37	22	6	0.23	15 17 18 19 20	1,710			13
	14	63	57.07	42	22	6	0.28	14 15 17 18 19 20	1,750		22 24 25 28	14
	15	67	61.08	46	22	6	0.34	14 15 17 18 19 20	1,720		22 24 25 28 30	15
	16	71	65.10	50	22	6	0.40	15 17 18 19 20	1,760		22 24 25 28 30	16
	17	76	69.12	54	22	6	0.46	18 19 20	1,810		22 24 25 28 30 32	17
	18	80	73.14	57	22	6	0.51	15 18 19 20	2,020		22 24 25 28 30 32 35	18
	19	84	77.16	62	22	6	0.59	15 18 20	2,050		22 24 25 30	19
	20	88	81.18	67	25	7	0.76	15 17 18 19 20	2,280		22 24 25 28 30 35 40	20
	21	92	85.21	71	25	7	0.85	18 19 20 22 25 28 30	2,820		35 40	21
	22	96	89.24	75	25	7	0.95	20 22 24 25 28 30 35	2,990			22
	23	100	93.27	77	25	7	1.00	20 25 28 30 35	3,000			23
	24	104	97.30	81	25	7	1.00	20 22 24 25 28 30 35	2,940			24
	25	108	101.33	85	25	7	1.00	18 20 22 25 30 35	2,960			25
	26	112	105.36	89	25	7	0.92	18 20 24 25 28 30 35	3,230			26
	27	116	109.40	93	25	7	0.96	20 22 25 30 35	3,290			27
	28	120	113.43	97	25	7	1.00	22 24 25 30	3,120		35 40	28
	29	124	117.46	101	25	7	1.00	25	3,260			29
	30	128	121.50	105	25	7	1.10	20 22 24 25 28 30	3,240		32 35 40	30
	32	137	129.57	114	28	10	1.30	25 30	3,610		35	32
	35	149	141.68	126	28	10	1.40	25 30	3,820		35 40	35
	36	153	145.72	130	28	10	1.50	20 25 30	4,020		35	36
	37	157	149.75	134	28	10	1.55	35	4,310			37
	38	161	153.79	138	28	10	1.60	24 28	4,240			38
	40	169	161.87	146	28	10	1.70	30	4,710		35 40	40

- m 機械構造用炭素鋼
- h 歯先高周波焼入

軸穴加工仕様

φD <sup>H7</sup>	キー溝 b×t <sup>2</sup>	セット スクリューM
10~12	4×1.5	5
14~20	5×2.0	6
22~30	7×3.0	8
32~40	10×3.5	8
42~45	12×3.5	10



- ⚠ φD<sup>H7</sup>口印のセットスクリューはキー溝以外の所(上図)に設定しています。
- ⚠ 下表のスプロケットのセットスクリューはボス形式により上表と異なります。

歯数	φD <sup>H7</sup>	セット スクリューM
12	22	6
13	22	6
15	30	6

- ⚠ BDに★印付のスプロケットはボス外形に溝があります。

歯数	S	GD
9		23
10	5.2	27
11	5.2	31
12		35

\*表面処理が不要の場合は、当日出荷のP228~P229商品をご利用ください。