



KANA MG 齒研平齒車



●ご注文方法 商品コード

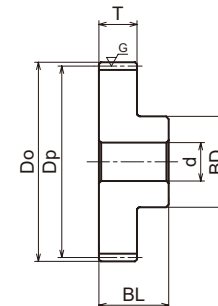
MG3B20

モジュール 齒数



i	精度等級	JIS N7級
	齒形	並齒
	圧力角	20°
m	材質	機械構造用炭素鋼
h	熱処理	齒面高周波焼入
	齒面硬度	HRC50~60
s	表面処理	齒部以外黒染

商品コード	定価 (円)	モジュール (m)	齒数	齒先円直径 Do	基準円直径 Dp	穴径 dh7	ボス径 BD	齒幅 T	全長 BL	形状	質量 (kg)
MG 3 B 14	4,200	3	14	48	42	16	34				0.39
MG 3 B 15	4,500		15	51	45	16	36				0.46
MG 3 B 16	4,800		16	54	48	16	38	30	50	S1	0.53
MG 3 B 17	5,000		17	57	51	16	37				0.57
MG 3 B 18	5,300		18	60	54	16	40				0.66
MG 3 B 19	5,600		19	63	57	16	45				0.77
MG 3 B 20	5,900		20	66	60	20	50				0.85
MG 3 B 21	6,300		21	69	63	20	52	30	50	S1	0.95
MG 3 B 22	6,400		22	72	66	20	54				1.0
MG 3 B 23	6,900		23	75	69	20	56				1.1
MG 3 B 24	7,000		24	78	72	20	58				1.3
MG 3 B 25	7,400		25	81	75	20	60				1.4
MG 3 B 26	7,900		26	84	78	20	62	30	50	S1	1.5
MG 3 B 27	8,000		27	87	81	20	65				1.6
MG 3 B 28	8,500		28	90	84	20	70				1.8
MG 3 B 29	8,700		29	93	87	20	70				1.9
MG 3 B 30	9,200		30	96	90	25	75				2.0
MG 3 B 32	10,200		32	102	96	25	75	30	50	S1	2.2
MG 3 B 34	11,300		34	108	102	25	75				2.4
MG 3 B 35	11,500		35	111	105	25	80				2.6
MG 3 B 36	11,800		36	114	108	25	80				2.8
MG 3 B 38	12,800		38	120	114	25	80				3.0
MG 3 B 40	13,500		40	126	120	25	80	30	50	S1	3.3
MG 3 B 42	14,600		42	132	126	25	80				3.5
MG 3 B 44	15,000		44	138	132	25	80				3.8
MG 3 B 45	16,100		45	141	135	25	80				4.0
MG 3 B 48	17,800		48	150	144	25	85				4.5
MG 3 B 50	18,300		50	156	150	30	85	30	50	S1	4.8
MG 3 B 55	22,100		55	171	165	30	90				5.8
MG 3 B 56	22,300		56	174	168	30	90				5.9



S1形状

i	精度等級	JIS N7級
	齒形	並齒
	圧力角	20°
m	材質	機械構造用炭素鋼
h	熱処理	齒面高周波焼入
	齒面硬度	HRC50~60
s	表面処理	齒部以外黒染

商品コード	定価 (円)	モジュール (m)	齒数	齒先円直径 Do	基準円直径 Dp	穴径 dh7	ボス径 BD	齒幅 T	全長 BL	形状	質量 (kg)
MG 3 B 60	24,400	3	60	186	180	30	100				7.0
MG 3 B 70	30,900		70	216	210	30	100	30	50	S1	9.1
MG 3 B 75	35,100		75	231	225	30	100				10.3
MG 3 B 80	38,400		80	246	240	30	100				11.6