KANA
MG 歯研平歯車

NEW

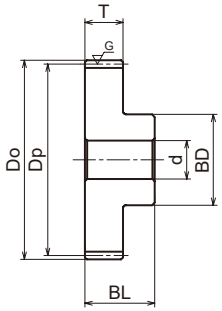
●ご注文方法 商品コード

MG1B20

モジュール 歯数

i	精度等級	JIS N7級
	歯形	並歯
	圧力角	20°
m	材質	機械構造用炭素鋼
h	熱処理	歯面高周波焼入
	歯面硬度	HRC50～60
s	表面処理	歯部以外黒染

商品コード	定価（円）	モジュール（m）	歯数	歯先円直径 Do	基準円直径 Dp	穴径 dH7	ボス径 BD	歯幅 T	全長 BL	形状	質量（kg）
MG 1 B 15	2,400	1	15	17	15	6	12				0.02
MG 1 B 16	2,500		16	18	16	6	13				0.02
MG 1 B 17	2,500		17	19	17	6	14	8	18	S1	0.02
MG 1 B 18	2,600		18	20	18	6	15				0.03
MG 1 B 19	2,600		19	21	19	6	16				0.03
MG 1 B 20	2,700		20	22	20	6	17				0.03
MG 1 B 21	2,800		21	23	21	8	18				0.03
MG 1 B 22	2,800		22	24	22	8	18	8	18	S1	0.04
MG 1 B 23	2,900		23	25	23	8	20				0.04
MG 1 B 24	3,000		24	26	24	8	20				0.05
MG 1 B 25	3,000		25	27	25	8	20				0.05
MG 1 B 26	3,100		26	28	26	8	20				0.05
MG 1 B 27	3,200		27	29	27	8	20	8	18	S1	0.05
MG 1 B 28	3,300		28	30	28	8	20				0.06
MG 1 B 29	3,400		29	31	29	8	25				0.07
MG 1 B 30	3,400		30	32	30	10	25				0.07
MG 1 B 32	3,500		32	34	32	10	25				0.08
MG 1 B 34	3,700		34	36	34	10	25	8	18	S1	0.08
MG 1 B 35	3,700		35	37	35	10	25				0.09
MG 1 B 36	3,800		36	38	36	10	25				0.09
MG 1 B 38	3,900		38	40	38	10	30				0.12
MG 1 B 40	4,100		40	42	40	10	30				0.12
MG 1 B 42	4,200		42	44	42	10	30	8	18	S1	0.13
MG 1 B 44	4,400		44	46	44	10	30				0.14
MG 1 B 45	4,400		45	47	45	10	30				0.14
MG 1 B 48	4,700		48	50	48	10	30				0.16
MG 1 B 50	4,800		50	52	50	12	35				0.18
MG 1 B 55	5,200		55	57	55	12	35	8	18	S1	0.21
MG 1 B 56	5,300		56	58	56	12	35				0.21
MG 1 B 60	5,600		60	62	60	12	40				0.26



S1形状

i	精度等級	JIS N7級
	歯形	並歯
	圧力角	20°
m	材質	機械構造用炭素鋼
h	熱処理	歯面高周波焼入
	歯面硬度	HRC50～60
s	表面処理	歯部以外黒染

商品コード	定価（円）	モジュール（m）	歯数	歯先円直径 Do	基準円直径 Dp	穴径 dH7	ボス径 BD	歯幅 T	全長 BL	形状	質量（kg）
MG 1 B 64	6,100	1	64	66	64	12	40				0.29
MG 1 B 70	6,600		70	72	70	12	40				0.32
MG 1 B 75	7,000		75	77	75	12	40	8	18	S1	0.36
MG 1 B 80	7,600		80	82	80	15	50				0.45
MG 1 B 90	8,500		90	92	90	15	50				0.53
MG 1 B 100	9,900		100	102	100	15	50	8	18	S1	0.62
MG 1 B 120	12,100		120	122	120	15	50				0.84